

Trockner Aufsatz System TAS / TAS *jet*

Einsatzgebiet

Mit dem TAS können alle Kunststoffgranulate bis 190 °C getrocknet werden. Durch die kompakte Bauweise komplett aus Edelstahl ist es nicht nur formschön, sondern für den industriellen Einsatz optimal geeignet. Der modulare Aufbau des Trockensystems erlaubt eine optimale Anpassung an viele Anforderungsprofile. Bei einer Montage auf der Verarbeitungsmaschine, kann über eine Injektorförderung der Trockner automatisch beschickt werden (**TAS *jet***).

Der Trockner arbeitet mit entspannter, entölter und getrockneter Druckluft. Die angeschlossene Druckluft wird in dem Trockner entspannt und über eine Heizung erwärmt. Die erwärmte Luft wird dann durch das zu trocknende Kunststoffgranulat geleitet und entzieht dem Kunststoffgranulat seine Feuchtigkeit. Die Mikrocontrollersteuerung überwacht den Trockenprozess. Über ein Proportionalventil und einem Temperatursensor im Behälter, wird die benötigte Luftmenge kontinuierlich überwacht und dem Prozess angepasst. Dieses ermöglicht eine schonende und energieeffiziente Trocknung vom Kunststoffgranulaten. Eine Über Trocknung des Materials wird so verhindert. Das große Display ermöglicht die Prozesse auch aus der Entfernung zu überwachen. Ist dieses nicht möglich kann das Bedienfeld abgenommen werden und dem Bediener in greifbarer Nähe platziert werden. Dieses ermöglicht z.B. bei Vertikalmaschinen einen optimalen Bedienkomfort.



Abbildung TAS 12 *jet*

Standardausrüstung

- Isolierter Trockenbehälter und Mikroprozessorsteuerung aus Edelstahl
- Ringzonentrocknung
- Elektronische Schnittstellen
- Bedienteil verstellbar und abnehmbar
- Intuitive Bedienung
- Beim TAS *jet* variable Füllhöhe durch integrierten Fördersensor



Schwenkbares und
Abnehmbares Bedienteil



Großflächendisplay



Ringdüsensystem







Integrierte Fördersensor



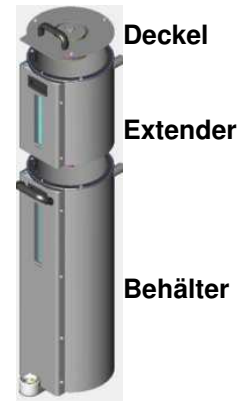
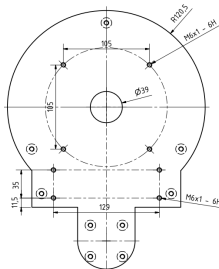
Multiport I/O Dock

Technische Daten

TAS	005	02	07	12	27	42	62
TAS	005 <i>jet</i>	02 <i>jet</i>	07 <i>jet</i>	12 <i>jet</i>	27 <i>jet</i>	42 <i>jet</i>	62 <i>jet</i>
Nennkapazität Behälter Liter	0,5	2	7	12	27	42	62
*Füllmenge erweiterbar durch einen Extender auf xx Liter	X	X	12	27	42	62	82
Einstellbare Füllmenge Liter	0,5	0,5-2	3,5-7	6-12	17-27	27-42	47-62
Luftverbrauch max Nm³/h	0,5	0,75	2,95	4,55	8,62	13,45	19,78
Luftdruck bar	6	6	6	6	6	6	6
Leistungsaufnahme Watt	750	750	1150	1150	1150	1150	1150
Höhe mit integrierte Förderung		350	680	680	885	885	1150
Höhe		350	630	630	835	835	1100
Breite		230	230	230	280	350	350
Tiefe in mm		337	337	387	437	507	507
							

*Mit einem Extendern besteht die Möglichkeit das Volumen des Trockner zu erhöhen. Der Extender wird auf den Trockner mit einem Bajonettverschluß verbunden.

Abmasse Befestigungsflansch am Boden



TROCKENLEISTUNGEN

Materialtyp	Trockenzeit h	Temperatur GradC	Restfeuchte %	Trockenleistung in Kg/h bei einer durchschnittlichen Materialschüttdichte von 0,7 kg/Liter						
				TAS 005	TAS 02	TAS 07	TAS 12	TAS 27	TAS 42	TAS 62
ABS	2-3	80	0,050	0,11	0,44	1,53	2,62	5,90	9,14	13,43
CA	2-3	80	0,010	0,11	0,44	1,53	2,62	5,90	9,14	13,43
CAB	2-3	75	0,010	0,11	0,44	1,53	2,62	5,90	9,14	13,43
CP	2-3	75	0,010	0,11	0,44	1,53	2,62	5,90	9,14	13,43
PA66	4	80	0,020	0,09	0,36	1,26	2,15	4,84	7,50	11,02
PA11/12	4-5	80-120	0,020	0,07	0,29	1,00	1,71	3,85	5,96	8,77
PA6	3-5	75	0,020	0,09	0,36	1,26	2,15	4,84	7,50	11,02
PBTP	3	140	0,015	0,11	0,44	1,53	2,62	5,90	9,14	13,43
PC	2-3	120	0,010	0,14	0,58	2,02	3,45	7,76	12,03	17,69
PE	2-3	85	0,050	0,11	0,44	1,53	2,62	5,90	9,14	13,43
PES	3	150	0,020	0,11	0,44	1,53	2,62	5,90	9,14	13,43
PETP	4-6	180	0,002	0,09	0,36	1,27	2,18	4,91	7,60	11,18
PI	3	120	0,050	0,11	0,44	1,53	2,62	5,90	9,14	13,43
PMMA	3	80	0,020	0,11	0,44	1,53	2,62	5,90	9,14	13,43
POM	3	100	0,050	0,11	0,44	1,53	2,62	5,90	9,14	13,43
PP	2	90	0,050	0,16	0,62	2,18	3,73	8,39	13,01	19,12
PPS	2-3	150	0,020	0,11	0,44	1,53	2,62	5,90	9,14	13,43
PS	1-2	80	0,020	0,16	0,62	2,18	3,73	8,39	13,01	19,12
PSU	2	120	0,020	0,16	0,62	2,18	3,73	8,39	13,01	19,12
PUR	3	90	0,010	0,11	0,44	1,53	2,62	5,90	9,14	13,43
PVC	1	70	0,100	0,32	1,29	4,50	7,70	17,33	26,85	39,48
SAN	2-3	80	0,050	0,13	0,51	1,77	3,03	6,82	10,57	15,53
SB	2	80	0,020	0,16	0,62	2,18	3,73	8,39	13,01	19,12

Offizieller Vertriebspartner

HeGo PolyForm

Ihr persönlicher Ansprechpartner:

Karl-Heinz Jess



HeGo PolyForm
Auf der Insel 18
D 34388 Trendelburg
Tel.: 05675-725 116
Fax: 05675-721 1570
info@hego-polyform.de
www.hego-polyform.de