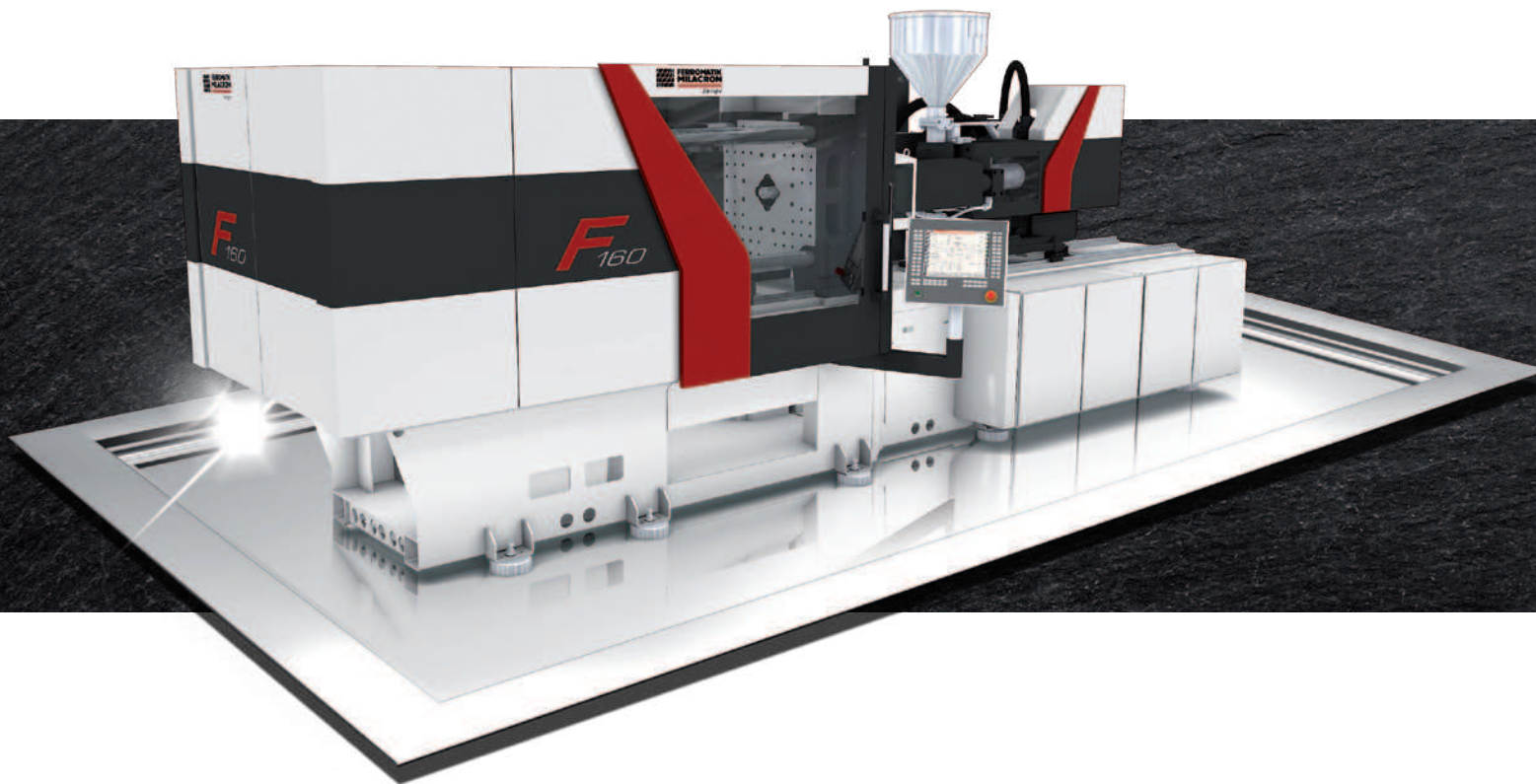


Die F-Serie

500 bis 6.500 kN

Neue modulare Spritzgießmaschinen mit Fokus auf die Verpackungs-, Konsumgüter- und Medizinindustrie



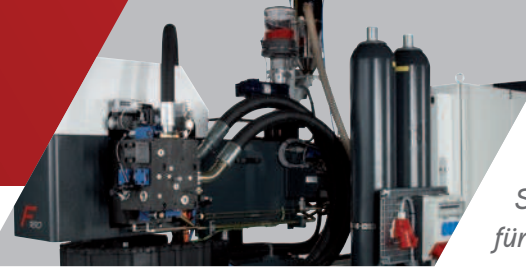
*Innovation
à la
Carte*

 **FERROMATIK
MILACRON**

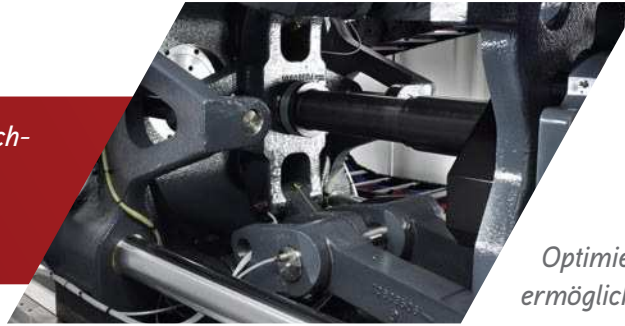
Europe

Highlights der F-Serie

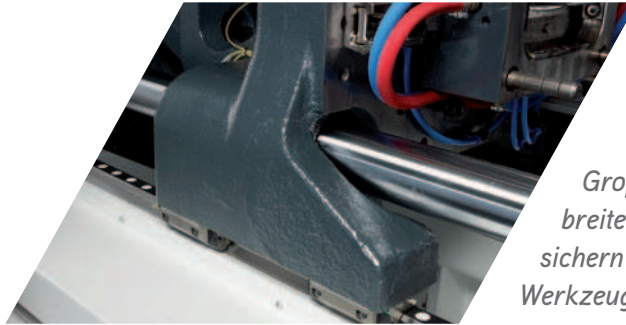
Die F-Serie bietet eine Bandbreite an durchdachten Details, durch die entscheidende Wettbewerbsvorteile bei der Produktion realisiert werden können.



Energiesparende Hochleistungs-Speicherhydraulik mit Servomotor für eine schnelle und leise Produktion



Optimierte Kinematik des 5-Punkt-Kniehebels ermöglicht kurze Zykluszeiten



Groß dimensionierte Linearführungen und eine breite Abstützung der Werkzeugaufspannplatte sichern eine exakte Führung auch bei schweren Werkzeugen

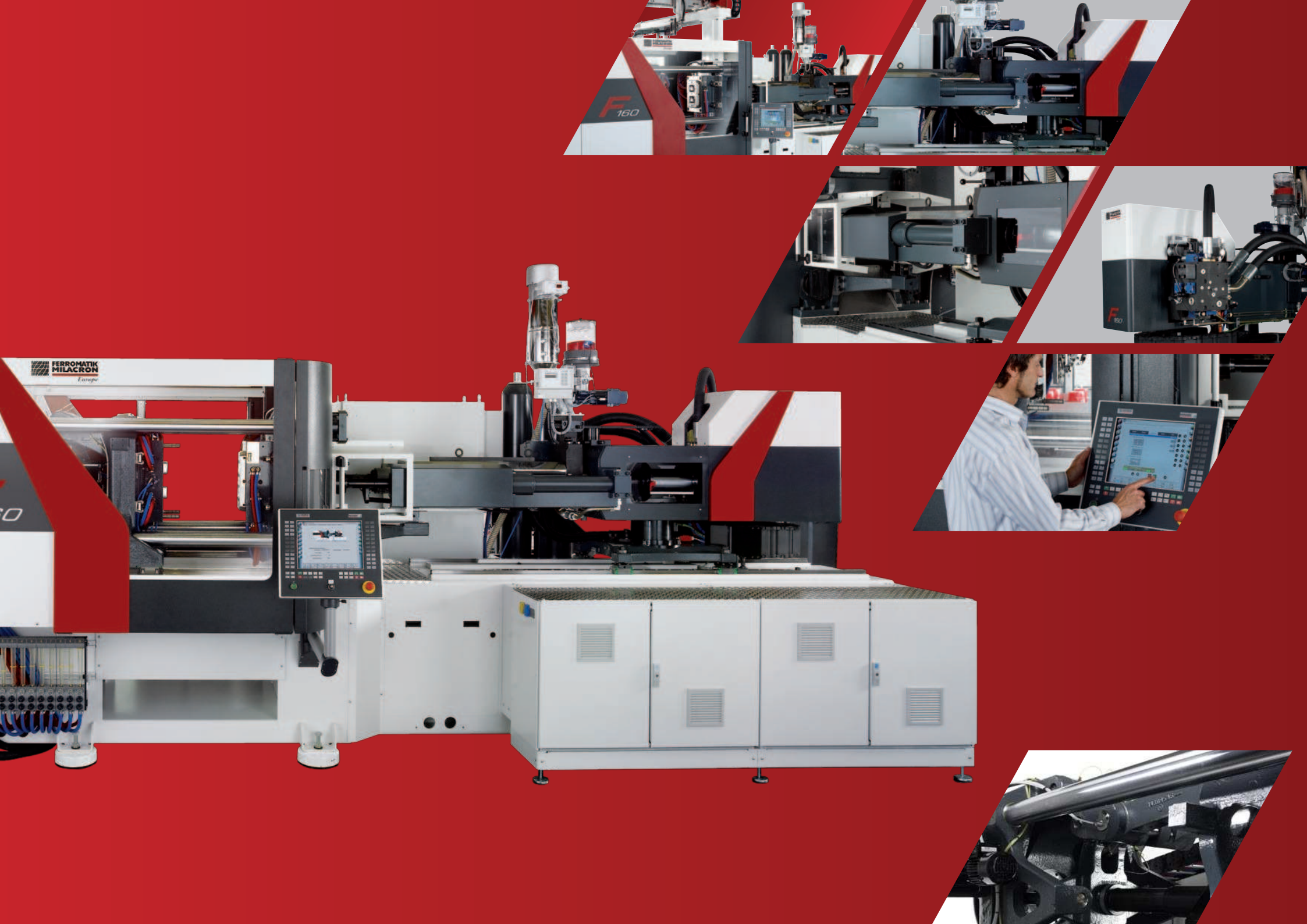


Ausschwenkbare Spritzeinheit erlaubt schnellen Schneckenwechsel



Teilverkleidung der Spritzeinheit sorgt für hohe Bedienerfreundlichkeit





FERROMATIK
MILACRON
Europe

F
160

F
150



Module der F-Serie

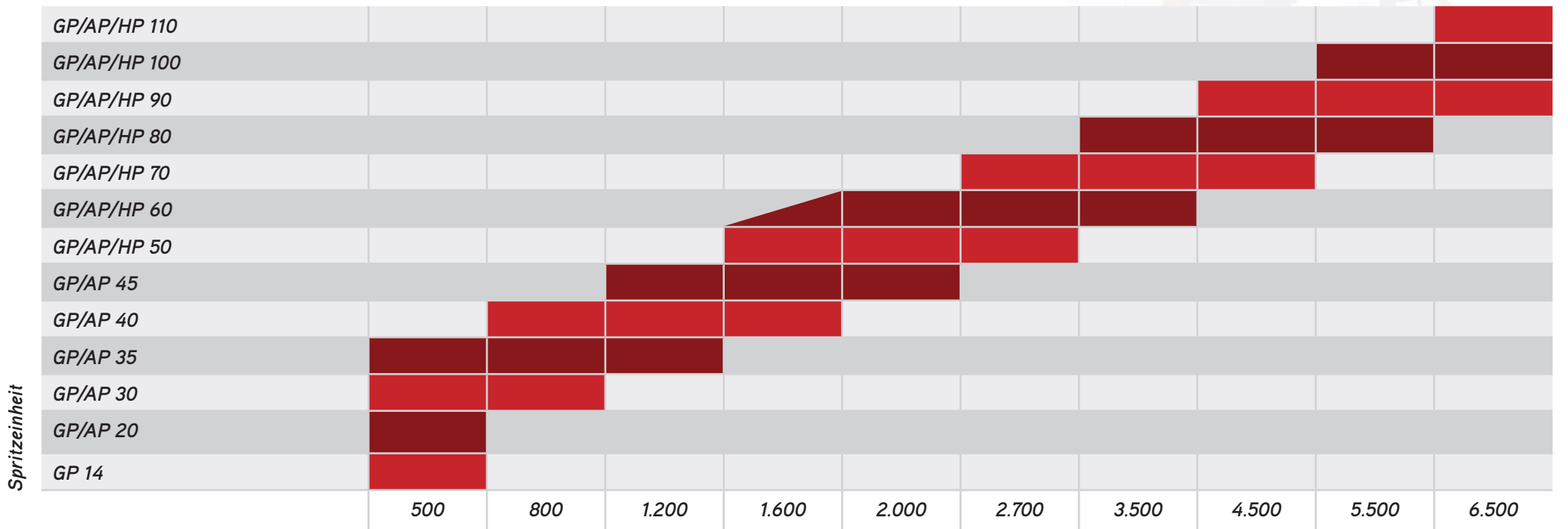
Stellen Sie Ihre persönliche F-Maschine zusammen und wählen zwischen elektrisch und hydraulisch angetriebenen Einzelachsen:

Antrieb	elektrisch	hydraulisch
1 Werkzeugbewegung	■	■
2 Auswerfen	■	■
3 Aggregatbewegung	■	■
4 Einspritzen	■	■
5 Plastifizieren	■	■

■ sofort verfügbar
■ später verfügbar



Die F-Serie wird in zehn Schließkräften von 500 bis 6.500 kN erhältlich sein:



GP = General Performance
AP = Advanced Performance
HP = High Performance

Schließeinheit (Schließkraft [kN])

Technische Daten der F-Serie

Schließeinheit		50	80	120	160	200	270	350	450	550	650
Schließkraft	kN	500	800	1.200	1.600	2.000	2.700	3.500	4.500	5.500	6.500
Lichter Säulenabstand (HxV)	mm	370x370	470x470	520x520	570x570	630x630	750x750	825x825	920x920	1.020x1.020	1.120x1.120
Werkzeugöffnungsweg	mm	320	400	450	500	550	630	730	820	920	1.030
Plattenabstand max.	mm	745	920	1.020	1.120	1.220	1.380	1.580	1.770	1.960	2.160
Werkzeugeinbauhöhe min./max.	mm	150/425	150/520	200/570	250/620	250/670	250/750	300/850	350/950	400/1.040	400/1.130
Auswerferhub	mm	150	150	180	180	200	200	200	250	250	300

Schließeinheit: Elektrisch antriebener 5-Punkt-Kniehebel mit elektrischem oder hydraulischem Auswerfer

Spritzeinheit		14	20	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100	110	
Internationale Größe		16	42 └ 58	82 113 └ ┘	203 196 └ ┘	307 311 └ ┘	464 464 └ ┘	654 663 └ ┘	1.071 905 └ ┘	1.703 1.568 └ ┘	2.685 2.493 └ ┘	3.818 3.722 └ ┘	5.372 5.302 └ ┘	6.954 7.238 └ ┘	9.550
Schneckendurchmesser	mm	14	18 └ 20	25 25 └ ┘	35 30 └ ┘	40 35 └ ┘	45 40 └ ┘	50 45 └ ┘	60 50 └ ┘	70 60 └ ┘	80 70 └ ┘	90 80 └ ┘	100 90 └ ┘	110 100 └ ┘	125
Hubvolumen	cm³	9	18 └ 25	49 49 └ ┘	135 85 └ ┘	201 135 └ ┘	286 201 └ ┘	393 286 └ ┘	679 393 └ ┘	1.078 679 └ ┘	1.608 1.078 └ ┘	2.290 1.608 └ ┘	3.142 2.290 └ ┘	4.181 3.142 └ ┘	6.136
Spritzteilmgewicht (PS)	g	8	17 └ 23	45 45 └ ┘	123 77 └ ┘	183 123 └ ┘	261 183 └ ┘	357 261 └ ┘	618 357 └ ┘	981 618 └ ┘	1.464 981 └ ┘	2.084 1.464 └ ┘	2.859 2.084 └ ┘	3.805 2.859 └ ┘	5.584
Schneckenweg	mm	56	72 └ 80	100 100 └ ┘	140 120 └ ┘	160 140 └ ┘	180 160 └ ┘	200 180 └ ┘	240 200 └ ┘	280 240 └ ┘	320 280 └ ┘	360 320 └ ┘	400 360 └ ┘	440 400 └ ┘	500
Wirksame Schneckenlänge	L/D	18	22	22	22	22	22	22 [25]	22 [25]	22 [25]	22 [25]	22 [25]	22 [25]	22 [25]	22 [25]

Leistungsklassen Spritzeinheiten:

General Performance: Spritzeinheiten mit maximalem Einspritzdruck bis 2.300 bar und einer elektrischen Einspritzachse bis 330 mm/s

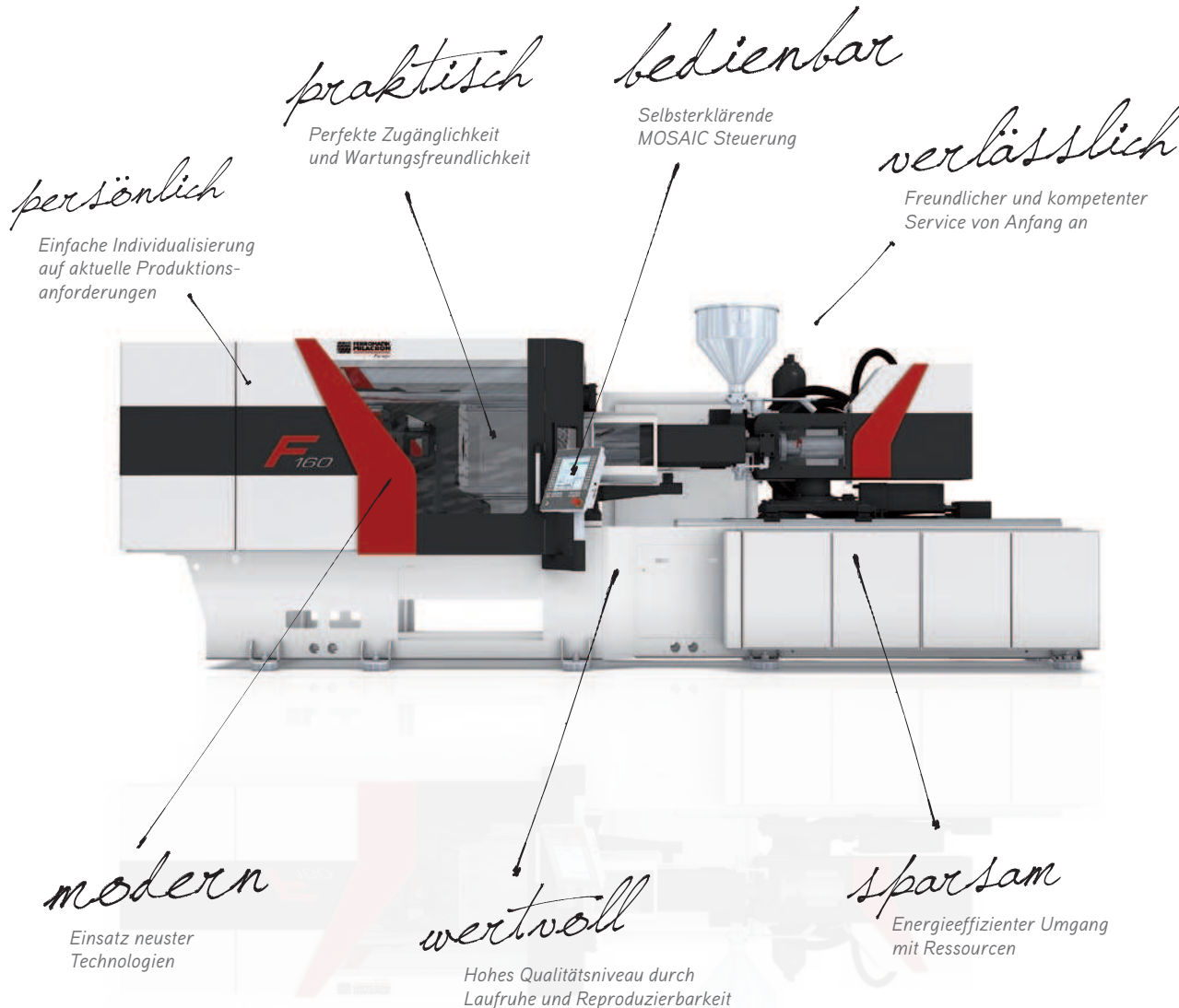
Advanced Performance: Spritzeinheiten mit maximalem Einspritzdruck bis 2.300 bar und einer elektrischen oder hydraulischen Einspritzachse bis 500 mm/s

High Performance: Spritzeinheiten mit maximalem Einspritzdruck bis 2.500 [3.000] bar und einer hydraulischen Einspritzachse bis 1.200 mm/s

Werte in [] sind optional erhältlich

Änderungen vorbehalten

Die neue F-Serie



Innovation à la Carte Ganz nach Ihrem Geschmack!

Entdecken Sie die neue F-Serie von Ferromatik Milacron – das Rezept für Ihren Erfolg! Wählen Sie die Zutaten und stellen Ihre persönliche Maschine wie ein Menü zusammen.

Die Plattform-Philosophie der F-Serie ermöglicht es Ihnen, die einzelnen Module zu einem maßgeschneiderten Produkt zu kombinieren. Dabei können Sie je nach Schwerpunkt (z.B. Leistung, Energieverbrauch, Bewegungscharakteristik, Positioniergenauigkeit, etc.) beliebig zwischen elektrisch und hydraulisch angetriebenen Einzelachsen wählen.

Eine Extraportion Zukunftssicherheit

Aufgrund dieses variablen Konzeptes lassen sich auch Nachrüstungen und leistungstechnische Anpassungen bereits ausgelieferter Maschinen einfach realisieren.

Appetit bekommen? Dann wählen Sie einfach nach Wunsch Ihr individuelles „Maschinen-Menü“ aus! Unsere Mitarbeiter beantworten gerne Ihre Fragen und nehmen Ihre Bestellung auf!

Offizieller Vertriebspartner

HeGo PolyForm

Ihr persönlicher Ansprechpartner:

Karl-Heinz Jess



HeGo PolyForm
Auf der Insel 18
D 34388 Trendelburg
Tel.: 05675-725 116
Fax: 05675-721 1570
info@hego-polyform.de
www.hego-polyform.de

Vertriebsgebiet für



**FERROMATIK
MILACRON**

Europe

PLZ Gebiet: 34000 - 37139
37200 - 37359
60000 - 61999
63000 - 63879
97922