

Produktübersicht



GERCO® – Kunststofftechnik
Trocknen, Fördern und mehr...



GERCO® – Kunststofftechnik

Betriebsstätte in Sassenberg

Die GERCO® Kunststofftechnik ist eine Marke der Scheffer Energy Systems GmbH mit Sitz im westfälischen Warendorf. Wir sind spezialisiert auf die Entwicklung und Produktion von hochwertigen Peripheriegeräten für die Kunststoff-

industrie. Im August 2011 haben wir im fünf Kilometer entfernten Sassenberg unsere neuen ca. 5000 qm großen Fertigungshallen bezogen. Der Produktionsprozess wurde damit in eine moderne Fertigungsstruktur integriert.





Sehr geehrter Geschäftspartner,
mit der vorliegenden Broschüre möchten wir Ihnen eine kompakte Übersicht unseres Produkt- & Lieferprogramms geben. Verschaffen Sie sich in aller Ruhe einen Überblick der vielfältigen Lösungen, die wir für Sie bereit halten. Sie haben die Wahl zwischen verschiedenen Trocken-, Förder- und Dosiersystemen. Ob Ein- oder Mehrkammertrockner, GERCO® bietet Ihnen die passende Lösung für Ihren kunststoffverarbeitenden Betrieb. Ganz gleich für welches Produkt Sie sich interessieren, Sie können sich darauf verlassen, dass GERCO®-Produkte mit hoher Sorgfalt entwickelt und hergestellt werden. „MADE in GERMANY“ ist für uns nicht einfach ein Slogan, sondern Anspruch und Ansporn gleichermaßen. Vertrauen Sie auf

unsere Erfahrung und Kompetenz, wenn es um langlebige Produkte für unsere Kunden geht. Verlassen Sie sich auf die positiven Erfahrungen vieler Nutzer, die wir zu unseren Kunden zählen dürfen. Wir möchten, dass Sie von Anfang an zu 100% zufrieden sind.



Von der Beratung, über die Planung, bis hin zur Montage und Inbetriebnahme!
Qualität von Anfang an!

**Fordern Sie uns –
Wir freuen uns darauf!**

Ihr Claus Scheffer
Geschäftsführer

Inhaltsverzeichnis

- 4 Granulat-Trockenlufttrockner
- 5 Trockenlufttrockner-Mehrkammer
- 6 Trockner-Aufsatzsystem
- 7 Granulat-Kleinfördergeräte, Vakuumsaugfördergeräte
- 8 Injektor-Fördergeräte, Granulat-Druckluftfördergeräte
- 9 Modulare Mehrkammertrockenlufttrockner
- 10 Volumetrische Dosiergeräte
- 10 Warmlufttrockner
- 11 Leistungsübersicht
- 12 Gerco® Kunststofftechnik Berater

Granulat-Trockenlufttrockner

INFO Box

- Einkammertrockner
60–800 Liter
- Trockenleistung 9–260 kg/h
- erreichbare Restfeuchte 0,02 %
- kompakte leichte Bauweise
- mobiler Einsatz, da fahrbar
- einfache Reinigung
- herausnehmbarer Granulatbehälter

Die kompakten Einkammer-Trockenlufttrockner zeichnen sich durch eine kompakte fahrbare Bauweise aus. Sie können direkt neben der Verarbeitungsmaschine platziert werden oder als Zentraltrockner komplett automatisiert werden. Alle Trockner dieser Bauart besitzen zwei Molekularsiebe, um eine kontinuierliche Trocknung des Granulates zu gewährleisten. Eine SPS sorgt im Schaltschrank für einen einwandfreien Prozessablauf im Trockner. Die

kompakte Bauweise und eine gute Isolation sorgen für eine energieeffiziente und schonende Trocknung von rieselfähigen Kunststoffgranulaten. Die herausnehmbaren Granulat-Behälter bieten eine einfache Reinigung und die Möglichkeit die Trockner individuell an die Trockenbedürfnisse anzupassen. Durch Trockneraufsätze besteht die Möglichkeit das Trockenvolumen auch nachträglich zu erweitern.



Technische Daten	GTT 60 ES	GTT 101 ES	GTT 201 ES	GTT 401 ES
Geräteinhalt Liter	60	110	200	400
Abmessung H x B x T mm	1450 x 720 x 970	1450 x 720 x 970	1630 x 900 x 1200	1700 x 1060 x 1320
Gewicht kg	171	171	270	333
Trockenleistung kg/h	9–36	18–65	30–120	60–240
Anschlusswert kW	7,36	7,36	9,8	16,2
Luftleistung m ³ /h*	132	132	168	210

Trockenlufttrockner-Mehrkammer

INFO Box

- Mehrkammertrockner
100 – 800 Liter
- Trockenleistung 5 – 260 kg/h
- erreichbare Restfeuchte 0,02 %
- kompakte leichte
Bauweise & mobil
- Kammer einzeln temperierbar
- einfache Reinigung
- herausnehmbarer
Granulatbehälter
- zusätzliche Materialbehälter
zur Abmusterung

Die kompakten Trockenlufttrockner-Mehrkammer zeichnen sich durch eine kompakte fahrbare Bauweise aus. Sie können direkt neben der Verarbeitungsmaschine platziert werden oder als Zentraltrockner komplett automatisiert werden. Alle Trockner dieser Bauart besitzen zwei Molekularsiebe, um eine kontinuierliche Trocknung des Granulates zu gewährleisten. Die gute Isolation sorgt für eine energieeffiziente und schonende Trocknung von rieselfähigen Kunststoffgranulaten. Jede einzelne Kammer kann mit unter-

schiedlichen Granulaten und Temperaturen betrieben werden. Durch die serienmäßige Verwendung von herausnehmbaren Materialbehältern können die Trockner einfach gereinigt werden. Mit der Bestückung von kleineren Materialbehältern kann der Trockner als Kleinmengentrockner zur Abmusterung oder im Labor eingesetzt werden.



Technische Daten	TTM 2/50 ES	TTM 2/100 ES	TTM 2/200 ES	TTM 2/400 ES	TTM 4/50 ES	TTM 4/100ES
Geräteinhalt Liter	2 x 50	2 x 100	2 x 100	2 x 200	4 x 50	4 x 100
Abmessung H x B x T mm	1450 x 720 x 970	1450 x 720 x 970	1450 x 720 x 970	1630 x 900 x 1200	1700 x 1060 x 1320	1700 x 2950 x 775
Gewicht kg	280	280	171	270	333	485
Trockenleistung kg/h*	5–10	10–33	18–65	30–120	5–10	11–33
Anschlusswert kW	11,8	11,8	7,36	9,8	16,2	19
Luftleistung m³/h*	168	168	132	168	210	210

Trockner-Aufsatzsystem

INFO Box

- Aufsatztrockner 0,5–82 Liter
- Trockenleistung 0,5–62 kg/h
- erreichbare Restfeuchte 0,02%
- Übertrocknungsschutz
- Ringdüsentrocknung
- eingebaute Injektor Förderung
- Füllmenge frei wählbar
- großes Display
- abnehmbares Bedienfeld
- Luft- und Heizleistungsregelung
- Volumina Erweiterung
- Edelstahlbehälter

Mit dem TAS können alle Kunststoffgranulate bis 190°C getrocknet werden. Durch die kompakte Bauweise komplett aus Edelstahl ist es nicht nur formschön, sondern für den industriellen Einsatz optimal geeignet. Der modulare Aufbau des Trockensystems erlaubt eine optimale Anpassung an viele Anforderungsprofile. Bei einer Montage auf der Verarbeitungsmaschine kann über eine Injektor-Förderung der Trockner automatisch beschickt werden (TAS jet). Der Trockner arbeitet mit entspannter, entölter und getrockneter Druckluft. Die angeschlossene Druckluft wird in dem Trockner entspannt und über eine Heizung erwärmt. Die erwärmte Luft wird dann durch das zu trocknende Kunststoffgranulat

geleitet und entzieht dem Kunststoffgranulat seine Feuchtigkeit. Die Mikrokontrollersteuerung überwacht den Trockenprozess. Über ein Proportionalventil und einem Temperatursensor im Behälter wird die benötigte Luftmenge kontinuierlich überwacht und dem Prozess angepasst. Dieses ermöglicht eine schonende und energieeffiziente Trocknung von Kunststoffgranulaten. Eine Übertrocknung des Materials wird so verhindert. Das große Display ermöglicht die Prozesse auch aus der Entfernung zu überwachen. Ist dieses nicht möglich kann das Bedienfeld abgenommen werden und dem Bediener in greifbarer Nähe platziert werden. Dieses ermöglicht z.B. bei Vertikalmaschinen einen optimalen Bedienkomfort.



TAS	005 jet	02 jet	07 jet	12 jet	27 jet	42 jet	62 jet
Nennkapazität Behälter Liter	0,5	2	7	12	27	42	62
*Füllmenge erweiterbar xx Liter	X	X	12	27	42	62	82
Einstellbare Füllmenge Liter	0,5	0,5–2	3,5–7	6–12	17–27	27–42	47–62
Luftverbrauch max Nm³/h	0,5	0,75	2,95	4,55	8,62	13,45	19,78
Luftdruck bar	6	6	6	6	6	6	6
Leistungsaufnahme Watt	750	750	1150	1150	1150	1150	1150
Höhe mit integrierter Förderung		350	680	680	885	885	1150
Höhe mm		350	630	630	835	835	1100
Breite mm		230	230	230	280	350	350
Tiefe mm		337	337	387	437	507	507

* Mit einem Extender besteht die Möglichkeit das Volumen des Trockners zu erhöhen.

Granulat-Kleinförderergeräte, Vakuumsaugförderergeräte

INFO Box

- Einfach-, Zweifach Förderergeräte
- Förderleistung 50–1000 kg/h
- Förderlänge 5–30 Meter
- Förderhöhe max. 5 Meter
- Edelstahlbehälter

Die GERCO-Förderergeräte eignen sich zur Förderung aller rieselfähigen Kunststoffgranulate. Sie können einzeln eingesetzt werden oder zur Automation unserer Trockner. Die integrierte Mikrokontrollersteuerung überwacht den Fördervorgang, die Filterabreinigung und ermöglicht den Anschluss von einer Zweikomponentenweiche. Mit einer Weiche kann Regenerat der Neu-Ware beigemischt werden. Die Förderergeräte bestehen aus einem Edelstahl

Förderbehälter mit unterschiedlichen Volumina. Das Vakuum wird durch ein integriertes Wechselstromgebläse oder durch ein externes Drehstromgebläse erzeugt. Die Förderer der ZSF-Baureihe werden zur Förderung aller Kunststoffgranulate eingesetzt. Die Geräte sind mit einem Seitenkanalverdichter ausgerüstet und dienen zur automatischen Befüllung von zwei Kunststoffverarbeitungsmaschinen.



Technische Daten	GKS 50	VSF 101	VSF 151	VSF 251	VSF 501	VSF 1000	ZSF 151	ZSF 251
Maße ϕ x H mm	ϕ 170 x 490	ϕ 230 x 725	ϕ 230 x 576	ϕ 230 x 576	ϕ 280 x 895	ϕ 320 x 1100	ϕ 230 x 576	ϕ 230 x 576
Gebläseeinheit B x T x H	X	X	365 x 370 x 650	365 x 370 x 650	365 x 370 x 650	365 x 370 x 650		
Gewicht kg	8	12	26	29	29	29	2 x 8	2 x 8
Fassungsvermögen Liter	2	8	8	8	25	50	2 x 8	2 x 8
Förderleistung kg/h	50	100	150	250	500	1000	150	150
Förderhöhe m	2	3	5	5	5	5	4	4
Förderlänge m	5	10	15	20	20	30	15	15
Anschlusswert V	230	230	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Frequenz Hz	50	50	50	50	50	50	50	50
Leistungsaufnahme kW	0,85	0,95	1,5	2,2	2,2	5,5	1,5	2,2

Injektor-Fördergeräte, Granulat-Druckluftförderer

INFO Box

- Injektor-Fördergeräte
- Förderleistung 40–30kg/h
- Förderlänge 5–30 Meter
- Förderhöhe 3 Meter
- Edelstahlbehälter
- Verschleißfreie Förderung

Die Fördergeräte dieser Baureihe arbeiten mit Druckluft. Über speziell gestaltete Injektordüsen wird durch entspannen von Druckluft ein Vakuum erzeugt, welches zum Fördern des Kunststoffgranulates genutzt wird.



Technische Daten	GPF 01	GDF uni	GDF uni 5
Maße Ø x H mm	200 x 530	Ø 170 x 635	Ø 348 x 640
Gewicht kg	2,5	9,2	11
Fassungsvermögen Liter	2	2	5
Förderleistung kg/h	40	250	300
Förderhöhe m	2	3	3
Förderlänge m	5	30	30
Anschlusswert V	230	230	230
Frequenz Hz	50	50	50
Leistungsaufnahme VA	50	10	10

Modulare Mehrkammer-Trockenlufttrockner

INFO Box

- Modulare Mehrkammertrockner
- 30–6000 Liter
- Trockenleistung 6–1200 kg/h
- erreichbare Restfeuchte 0,02 %
- runde Granulat Behälter

Diese Trockenlufttrockner bieten durch ihren modularen Aufbau ein breites Einsatzspektrum. Die Trockenbehälter bis 100 Liter können entweder direkt auf dem Einzugsschacht einer Verarbeitungsmaschine oder, wie dargestellt, als Zentraleinheit betrieben werden. Alle Trockner ab 200 Liter werden auf einem Gestell geliefert. Die Trockenbehälter sind aus Edelstahl und mit einer Sichtscheibe ausgerüstet. Eine gute Isolation der Behälter lässt eine effiziente und wirtschaftliche Trocknung zu. Lieferbar sind Trockenlufterzeuger mit Luftleistungen bis 2000 m³/h und Behältervolumina bis 6000 Liter.



Technische Daten	TLE 3	TLE 6	TLE 28	TLE 40	TLE 55	TLE 65	TLE 85
Behälterinhalt Liter	30–100	80–200	800–1000	1200	1500	2000	2500
Höhe mm	850	900	1600	2100	2100	2100	2100
Breite mm	330	400	550	800	1200	1200	1200
Tiefe mm	750	800	800	1000	1800	1800	1800
Gewicht kg	45	60	330	380	750	850	900
Trockenleistung kg/h	6–20	20–40	90–170	130–250	150–300	200–400	250–500
Spannung V	230	3 x 400	3 x 400V	3 x 400V	3 x 400V	3 x 400V	3 x 400V
Anschlusswert kW	2,8	5,8	14,5	22,3	29,5–36,5	34,5–42,5	40,5–40,5
Luftleistung m ³ /h*	30	60	280	400	550	650	850

Volumetrische Dosiergeräte

INFO Box

- Volumetrische Dosiergeräte
- Behältervolumen 7–40 Liter
- Dosierleistung 0,003–395 kg/h
- Mikroprozessorsteuerung

Das volumetrische Dosiergerät vom Typ GVD eignet sich zur Herstellung von Granulat / Masterbatch-Mischungen im Bereich von 0,03–390 kg/h. Aufgrund seiner Konstruktion und des modularen Aufbaues sind sowohl einfache Bedienung als auch schnelle Reinigung gewährleistet. Das Gerät besteht aus dem Grundmodul, an das der Behälter für das Kunststoffgranulat als auch die Dosiereinheit angeflanscht ist. Die Steuerung befindet

sich in einem separat angeordneten Gehäuse. Das digitale Display erlaubt eine unkomplizierte Einstellung des Dosierverhältnisses. Das GVD ist sowohl für den Spritzgussbetrieb als auch für den Einsatz in Extrusionsanlagen geeignet. Zur vollständigen Automatisierung des Gerätebetriebes besteht die Möglichkeit die Beschickung mittels Fördergeräten vorzunehmen.



Technische Daten	GVD 25	GVD 1000
Behältervolumen in Liter	7	40
Abmessung H x B x T mm	350 x 300 x 500	1000 x 365 x 705
Gewicht in kg	18	38
Dosierleistung in kg/h	0,003–20	0,5–395
Anschlusswert in W	50	920
Steuerung	Mikroprozessor	Mikroprozessor

Warmlufttrockner

INFO Box

- Warmlufttrockner 60–800 Liter
- Einzel-, Mehrkammertrockner
- fahrbar
- eingebaute Fördertechnik

Warmlufttrockner finden Anwendung bei der Trocknung nicht oder gering hygroskopischer Kunststoffe. Ihr einfacher und robuster Aufbau ist die Garantie für sichere Funktion und hohe Lebensdauer. Alle Trockner der Serie GTT und TTM gibt es auch als Warmlufttrockner W- oder

MK-Geräte. Eine Besonderheit der GERCO-Warmlufttrockner ist die Serie TF (Trockner mit Förderung). Die Warmlufttrockner fördert mit dem eingebauten Gebläse das Granulat zur Maschine.

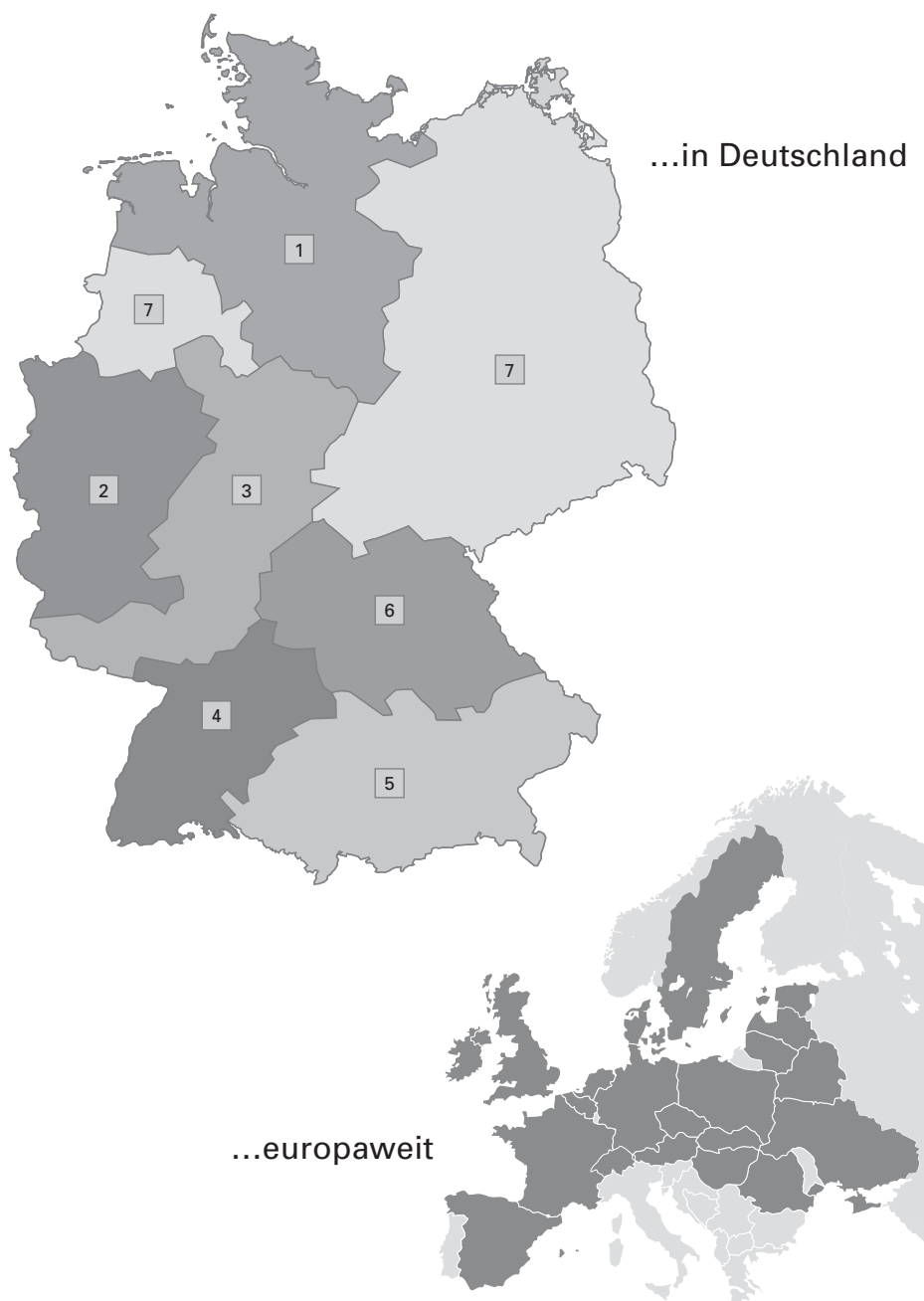
Leistungsübersicht

Material **		Zeit	Temp. C°	Trocknergröße Liter									
				7	12	27	42	50	62	200	400	800	1000
		Leistung kg/h											
ABS	Acrylnitril-Butadien-Styrol	2-3	80	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
LCP	Flüssigkristallpolymere	4	150-160	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PA 6	Polyamid 6	4	80	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PA6.6, 6.10	6.6, 6.10 Polyamid 6.6, 6.10	3-5	80	1	2	4	5	7	8	26	52	104	130
PA 11,12	Polyamid 11/12	4-6	80	1	1	3	5	5	7	22	43	87	108
PAEK	Polyaryletherketon	4	150	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PAEK-HT	Polyaryletherketon Hochtemp.	3	180	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PAI	Polyamidimid	3	180	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PBT	Polybutylenterephthalat	2-3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PC	Polycarbonat	2-3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PC/ABS	PC/Acrylnitril-Butadien-Styrol Blend	2-3	100-110	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PC/PBT	PC/Polybutylenterephthalat Blend	2-4	105-115	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PC/PETP	PC/Polyäthylenterephthalat Blend	2-4	105-115	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PEEK	Polyetheretherketon	2-3	150	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PEI	Polyetherimid	3-4	150	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PEK	Polyetherketon	4	160	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PESU	Polyethersulfon	3-4	120	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PET-a	Polyethylenterephthalat (amorph)	3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PET-c	Polyethylenterephthalat (kristallin)	6	170	1	1	3	5	5	7	22	43	87	108
PETP	Polyethylenterephthalat	3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PI	Polyimid	2-3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PMMA	Polymethylmethacrylat	2-3	80-100	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
POM	Polyoxymethylen, Polyacetal	2-3	100	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PPA	Polyphthalamid	6	80	1	1	3	5	5	7	22	43	87	108
PPE	Polyphenylenether	3-4	110-120	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PPO	Polyphenylenoxid	2	110	2	4	9	14	16	20	65	130	260	325
PPS	Polyphenylsulfid	3-4	150	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PPSU	Polyphenylsulfon	2,5	150	2	3	7	11	13	16	52	104	208	260
PS	Polystyrol	1-2	80	2	4	9	14	16	20	65	130	260	325
PSU	Polysulfon	2-3	120-135	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PUR	Polyurethan	2-3	90-100	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
SAN	Styrol-Acrylnitril	2-3	80	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
TPE	Polyesterelastomer	2-3	110	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
TPU	thermoplastisches Polyurethan	1-2	100-110	2	4	9	14	16	20	65	130	260	325

** Alle Daten sind Richtwerte für Trockenlufttrockner. Die Trocknungsempfehlungen der Materialhersteller sind zu beachten!
 Füllstoffe erhöhen die spezifische Dichte. Schüttdichte kg/l = ca. 0,6 x Dichte g/cm³.

GERCO® – Kunststofftechnik

Trocknen, Fördern und mehr...



- 1 Mathias Schaefer
Industriervertretungen**
Witwenkamp 12
21357 Bardowick
Fon +49 4131 380435
post@msi-schaefer.de
www.msi-schaefer.de
- 2 ATK Anwendungstechnische
Beratung**
Berliner Allee 18
58642 Iserlohn
Fon +49 2374 14157
poch@anwendungsberatung-atk.de
www.anwendungsberatung-atk.de
- 3 HeGo PolyForm**
Auf der Insel 18
34388 Trendelburg
Fon +49 5675 725116
info@hego-polyform.de
www.hego-polyform.de
- 4 Wolfgang Reich Ingenieurbüro**
Marktplatz 12
76337 Waldbronn
Fon +49 7243 66533
reich-waldbronn@t-online.de
- 5 Miebach Kunststofftechnik e.K.**
Tiembacherstraße 6
90556 Cadolzburg
Fon +49 9103 714411
info@miebach-kunststofftechnik.de
www.miebach-kunststofftechnik.de
- 6 HENN Technologie**
Dieselstraße 4
91785 Pleinfeld
Fon +49 9144 608680
info@henn-technologie.de
www.henn-technologie.de
- 7 GERCO Kunststofftechnik
Scheffer Energy Systems GmbH**
Splieterstraße 72
48231 Warendorf
Fon +49 2581 78427-0
info@gerco.de
gerco@scheffer.de
www.gerco.de

Vertrieb durch:



GERCO® Kunststofftechnik

Scheffer Energy Systems GmbH
Splieterstraße 72 · 48231 Warendorf

Fon +49 2581 78427-0
Fax +49 2581 78427-400
gerco@scheffer.de
www.gerco.de