

# Produkt - Information

## Einkammer - Trockenlufttrockner GTT 101 ES

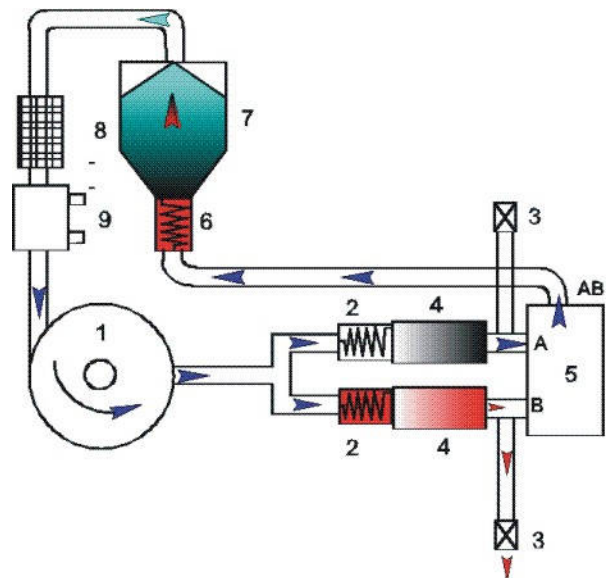
### Einsatzgebiet

Der GTT 101 ES ist ein kompakter Einkammer - Trockenlufttrockner. Er eignet sich zum vollautomatischen Trocknen aller Kunststoffe, wenn diese während des Trockenvorganges keine weiteren flüchtigen Bestandteile \*, außer Wasser, absondern. Der Trockner arbeitet in einem Temperaturbereich von 60 bis 160° C , + - 2° C. Dabei werden Restfeuchten von < 0,01 % erreicht. Er besteht aus dem Trockenlufterzeuger, dem beheizbaren Materialbehälter und der im seitlich angeordneten Schaltschrank eingebauten automatischen Steuerung. Das Funktionsschema, siehe Skizze unten, zeigt den Trocknungsprozeß eines Trockenlufttrockners. Dabei werden Teilluftströme parallel durch die zwei Trockenmittelkammern geleitet. Eine Kammer befindet sich im Trockenkreislauf und entfeuchtet die aus dem Trockenbehälter ankommende Luft. Die zweite wird bei einer Temperatur von 280° C regeneriert. Eine in der SPS eingebaute Zeitsteuerung sorgt für den automatischen Ablauf der Regenerier-, Abkühl- und Trockenphasen im Trockner.

\* Eigenschaften des Trockengutes zuvor beim Materialproduzenten erfragen.



1. Gebläse
2. Regenerierheizung
3. Abluftventil
4. Molekularsieb
5. Motorventil
6. Granulatheizung
7. Materialbehälter
8. Umluftfilter
9. Umluftkühler



### Lieferumfang Standardgerät:

- Fahrenbares Kompaktgerät mit 100 Liter Inhalt und isoliertem Behälter
- Gebläsenachlaufsteuerung
- Zeitschaltuhr
- **herausnehmbarer Siebbehälter aus Edelstahl 1.4301**
- Leicht zugänglicher und austauschbarer Luftfilter
- Automatische Steuerung für Regenerier- und Trockenzyklus
- Handentnahmeeinrichtung und Saugfördereranschluß
- Seitlich angebrachter Schaltschrank mit automatischer Steuerung
- Ausschnitt im Deckel zur Aufnahme eines GERCO - Fördergerätes
- Zweikammer-Trockenluftaggregat zum kontinuierlichen Trocknen



# Produkt - Information

## Technische Daten

### Mechanische Daten

Maße (H/B/T) mm	1550x720x970
Deckelfüllhöhe mm	1470
Gewicht in kg	200
Fassungsvermögen in Liter	100
Trockentemperatur in °C	60 - 160
Restfeuchte in %	< 0,01
Trockenleistung in kg/h	18 bis 65

### Elektrische Daten

Anschlusswert V / Hz	3 x 400 / 50
Leistungsaufnahme in kW	7,36
Stromaufnahme in A	18,7
Regenerierheizung in kW	3,5
Granulatheizung in kW	3,5
Gebälseleistung in kW	0,4
Gebälseleistung in m <sup>3</sup> / h	132

## Einkammer - Trockenlufttrockner

**GTT 101 ES**

**Bestellnummer**

**651-000106**

Der Trockner ist mit Strukturfarbe RAL 7004hell grau und der Schaltschrank und Gerätedekel RAL 7016 (dunkel grau lackiert).

Auf Wunsch, gegen Aufpreis, können andere Farbtöne und Betriebsspannungen gewählt werden.

## Zubehör

**Einfachsaugrohr ES 2**

**065-042525**

aus VA zum Absaugen aus dem Trockner zur Verarbeitungsmaschine.

**Taupunktabhängige Regenerierung mit Display**

**065-010054**

Tp-Fühler und Anzeige werden in dem Trockner eingebaut. Der Taupunkt wird digital in einem Anzeigeinstrument 48x96 angezeigt. Die Regeneration findet taupunktabhängig statt. Durch die taupunkt abhängige Regenerierung erfolgt nur noch eine Regeneration des Molsiebes, wenn der Taupunkt über einen gewissen Wert steigt. Hierdurch wird der Zykluszeit der Regenerierung verlängert und dieses hat eine erhebliche Energieeinsparung zur Folge.

**Übertrocknungsschutz**

**065-010064**

Der Übertrocknungsschutz schützt das zu trocknende Granulat gegen Übertrocknung und minimiert den Energiebedarf des Trockners.

Die Rückluft des Trockenlufttrocknes wird temperaturmäßig überwacht. Erreicht die Rücklufttemperatur einen fest eingestellten Grenzwert, wird die Granulatheizung abgeschaltet. Die trockene Luft zirkuliert weiter, damit das Granulat keine Feuchtigkeit aufnehmen kann. Nach dem Unterschreiten der festeingestellten Grenztemperatur wird die Heizung wieder zugeschaltet.

Technische Änderungen vorbehalten !

# HeGo PolyForm

Ihr persönlicher Ansprechpartner:

*Karl-Heinz Jess*



HeGo PolyForm  
Auf der Insel 18  
D 34388 Trendelburg  
Tel.: 05675-725 116  
eMail:  
[www.hego-polyform.de](http://www.hego-polyform.de)

## **Produkte für die Kunststoffindustrie**

- Warmuft-, Trockenluft- und Aufsatztrockner
- Granulat- und Pulverfördergeräte
- Volumetrische Dosiergeräte
- Waagen aller Art (Bodenwaagen, Präzisionswaagen, Laborwaagen, Tischwaagen)
- Restfeuchtemessgeräte und Analysegeräte für den Wassergehalt in Kunststoffen
- Temperiergeräte von 95°C bis 180°C – Druckwassergeräte
- Temperiergeräte Öl bis 350°C, optional bis 400°C
- Heißkanalregelgeräte von 1-fach bis 196-fach
- Kaskadensteuerung (sequentielle Einspritzung)
- BDE System
- Sonstige Labor und Analysegeräte